

企業がやってくるDAY！ 質問シート

「企業がやってくるDAY！」は、企業担当者より、仕事内容・事業内容・求める人材・採用スケジュールなどについて説明があり、皆様からも自由に質問をしていただき、応募を検討していただくイベントです。

事前に、参加企業の求人票・ホームページをご覧になり、さらに知りたい点、確認したい点などについて質問をできるだけたくさん考えて、下記に書きとめて、当日持参ください。

●「仕事内容について」(やりがい・大変なことetc)

●「会社のビジョン・将来性・社風などについて」

●「勤務条件(給与・休日・etc)・資格などについて」

●「他」

【当日のご参加にあたって】

☆当日はスーツ着用 ※5月～10月末の期間はクールビズ推奨のため下記服装にてご参加ください

※クールビズの場合はネクタイは不要です。ジャケットなしのワイシャツ等でご参加ください。

☆求人票・質問シート、および筆記用具をご持参下さい。

＜集合＞13:50までにジョブカフェちばにお越しください。





社名	ハシモトデンギョウシャ 株式会社橋本電業社		
事業内容	(制御盤)制御盤の設計(ハード・ソフト)製作～現地立上業務。(工場電気工事)各種工場電気工事の設計・施工(公共電気工事)公共設備を主とした電気設備の施工工事。		
URL	https://www.hec.co.jp/	従業員数	99人
		平均年齢	41.5 歳
職種詳細	電気設備工事の現場代理人(本社勤務)		正社員
採用状況	中途採用(学歴不問/正社員経験不問/未経験者歓迎)		採用人数 3人
具体的な仕事内容	現場代理人とは、工事の作業工程を管理し、現場の安全を確保、その他発注者との交渉にあたるなど、幅広い業務を担当します。 〈仕事の流れ〉(1)お客様のご要望をヒアリング、(2)見積り作成、(3)施工図面・提案資料などの設計、(4)受注、(5)部品注文/工事スタッフ手配(協力会社)、(6)現場にて「工程管理」「安全管理」「品質管理」等。		
ここが会社の自慢	【ここが会社の自慢】弊社は今年で創業82周年の、「制御盤製作」と「民間・公共電気工事」の会社です。常に最新制御技術を研究し、お客様と共に世界で戦える設備を作っております。顧客満足度も高く、国内のみならず海外での案件も多く提供しています。 【こんな仲間と働く】現在工事部門は21名体制です(うち女性6名)。20代若手から50代ベテランまで、幅広い年齢層が活躍しています。自信をもって現場監督ができるまで、丁寧に時間をかけて育てていきますので安心してください。積極的に取り組み、一緒に切磋琢磨できる仲間を募集しています。		
求職者にひとこと	【求職者にひとこと】 長く働いてくれる方、技術は教えられるので現状の力よりも元気があってやる気がある方、明るくコミュニケーション能力の高い方、大歓迎です！ 【期待していること】 まずは現場代理人として一人前になってほしい。一つ一つの案件に真摯に取り組み、経験やスキルを積んでいってほしい。		
求める資格①	普通運転免許(AT限定可)【あれば尚可】	求める資格②	第二種電気工事士、第一種電気工事士等【あれば尚可】
求める条件			
給与	日給月給 205,000 円 ～ 300,000 円	給与備考	特別手当(9,000円)・工事現場管理手当(10,000円)を含む。
試用期間	有(3ヶ月)／給与変更なし		
別途手当	時間外手当		
交通費	交通費支給(社内規定による)		
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険		
待遇	昇給	1回	賞与 2回 退職金 有
	【退職金】勤続4年以上から支給／車通勤可、制服貸与、育児休業、介護休業、保養所		
勤務時間	① 08 : 30 ～ 17 : 30 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分	② : : 休憩 分 実働 時間 分	③ : : 休憩 分 実働 時間 分
	④ : : 休憩 分 実働 時間 分	残業有:月平均15時間程度	
休日	週休2日制 土曜日・日曜日・祝日 年末年始・慶弔	休日備考	年間休日数:120日 その他休暇あり
勤務地詳細	本社(千葉県花見川区作新台4-16-10)【最寄駅】京成線実籾駅徒歩約15分		
応募方法	電話連絡後、履歴書・職務経歴書を郵送して下さい。		
選考方法	面接(1回)		
特記・備考	応募前の職場見学・会社説明会を歓迎します(随時)。日程は応相談、ご連絡ください。		
応募先	〒 262 - 0045 千葉県千葉市花見川区作新台4-16-10 【最寄駅】京成線実籾駅徒歩約15分 株式会社橋本電業社		
	担当者	採用担当	TEL 043-259-8411 FAX 043-257-7407
	メールアドレス	sari-kubota@hec.co.jp	

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。



社名	ハシモトデンギョウシャ 株式会社橋本電業社																																							
事業内容	(制御盤)制御盤の設計(ハード・ソフト)製作～現地立上業務。(工場電気工事)各種工場電気工事の設計・施工(公共電気工事)公共設備を主とした電気設備の施工工事。																																							
URL	https://www.hec.co.jp/	従業員数	99人																																					
		平均年齢	41.5 歳																																					
職種詳細	板金加工技術者		正社員																																					
採用状況	中途採用(学歴不問/正社員経験不問/未経験者歓迎)	採用人数	2人																																					
具体的な仕事内容	<p>【具体的な仕事内容】 板金技術者を使用し制御盤の箱を鉄板から製作する仕事です。 〈仕事の内容と流れ〉下記の工程によって制御盤の箱体を製造して頂きます。NCマシンでの型抜き・鉄板の「切り」「折り」「曲げ」加工・溶接。工場にはシャーリング・NCマシン・ベンダーといった装置が設置されており、最大2.4mまでの自立型箱体を製造しています。 【取扱商品・サービス】制御盤の製作(ハード・ソフト)・各種工場設備電気工事・公共電気工事。</p>																																							
ここが会社の自慢	<p>【ここが会社の自慢】弊社は今年で創業82周年の、「制御盤製作」と「民間・公共電気工事」の会社です。常に最新制御技術を研究しお客様と共に世界で戦える設備を作っております。そのため、板金工場の稼働も安定しており、社員の勤続年数も長く、安定している企業と評価を頂いております。 【こんな仲間と働く】板金加工グループは6名体制(うち女性1名)です。幅広い年齢層が活躍中です。サポートスタッフはNCマシンへのデータ入力を担当し、業務をバックアップします。作業量の多いときは先輩が積極的にサポートし、早く仕事を終わらせます。チームワークの良いグループです。市原工場での勤務になりますので、転勤はありません。</p>																																							
求職者にひとこと	<p>【求職者にひとこと】 長く働いてくれる方、技術は教えられるので現状の力よりも元気があってやる気がある方、大歓迎です。ゼロから一つのを完成させるものづくりの技術を身につけてください。 【期待していること】 まず、板金技術者として一人前になってほしい。そのうえで希望がある場合は、マネージメント職等も考えます。</p>																																							
求める資格①	普通運転免許(AT限定可)【あれば尚可】	求める資格②																																						
求める条件																																								
給与	日給月給 195,000 円 ～ 300,000 円	給与備考	特別手当(9,000円)を含む。																																					
試用期間	有(3ヶ月)／給与変更なし																																							
別途手当	時間外手当																																							
交通費	交通費支給(社内規定による)																																							
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険																																							
待遇	昇給	1回	賞与																																					
			2回																																					
			退職金																																					
			有																																					
勤務時間	<p>【退職金】勤続4年以上から支給／車通勤可、制服貸与、育児休業、介護休業、保養所</p> <table border="1"> <tr> <td>①</td> <td>08 : 30</td> <td>～</td> <td>17 : 30</td> <td>休憩</td> <td>60 分</td> <td>実働</td> <td>08 時間</td> <td>00 分</td> <td rowspan="4">残業有：月平均15時間程度</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>：</td> <td>～</td> <td>：</td> <td>休憩</td> <td>分</td> <td>実働</td> <td>時間</td> <td>分</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>：</td> <td>～</td> <td>：</td> <td>休憩</td> <td>分</td> <td>実働</td> <td>時間</td> <td>分</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>：</td> <td>～</td> <td>：</td> <td>休憩</td> <td>分</td> <td>実働</td> <td>時間</td> <td>分</td> </tr> </table>			①	08 : 30	～	17 : 30	休憩	60 分	実働	08 時間	00 分	残業有：月平均15時間程度	②	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分	③	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分	④	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分
①	08 : 30	～	17 : 30	休憩	60 分	実働	08 時間	00 分	残業有：月平均15時間程度																															
②	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分																																
③	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分																																
④	：	～	：	休憩	分	実働	時間	分																																
休日	週休2日制 土曜日・日曜日・祝日 年末年始・慶弔	休日備考	年間休日数：120日 その他休暇あり																																					
勤務地詳細	市原工場(市原市青柳北2-7-3)【最寄駅】JR内房線五井駅車10分																																							
応募方法	電話連絡後、履歴書・職務経歴書を郵送して下さい。																																							
選考方法	面接(1回)																																							
特記・備考	応募前の職場見学・会社説明会を歓迎します(随時)。日程は応相談、ご連絡ください。																																							
応募先	〒262 - 0045 千葉県千葉市花見川区作新台4-16-10 【最寄駅】京成線実籾駅徒歩約15分 株式会社橋本電業社																																							
	担当者	求人担当	TEL 043-259-8411																																					
			FAX 043-257-7407																																					
	メールアドレス	sari-kubota@hec.co.jp																																						

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。